



# ***DESIGN TO PERFORM, ENGINEERED TO LAST***

## **CATÁLOGO DE PRODUCTOS**

---



**ACEITES**



**PASTAS**



**GRASAS**



**METAL WORKING**



# ÍNDICE

## **03** NOSOTROS

## **04** TIPOS DE LUBRICANTE

- 05 *Aceites*
- 06 *Grasas*
- 07 *Pastas*
- 08 *Metal Working*

## **09** PORTAFOLIO DE PRODUCTOS

## **10** ICONOGRAFÍA

## **12** TABLAS INFORMATIVAS

- 12-13 *Aceites*
- 14-15 *Grasas y pastas*
- 16-17 *Metal Working*
- 18-19 *Lubricantes grado alimenticio*

## **19** NUESTRO ADN



# NOSOTROS

## ***Nuestra Historia***

Aproil Lubricants es fundada bajo el principio de ofrecer productos de clase mundial a precios sumamente competitivos. Nuestro enfoque principal está en incrementar la rentabilidad de nuestros clientes a través de nuestros productos y servicios.

## ***Misión***

Ofrecer productos confiables para incrementar la rentabilidad de nuestros clientes, a través de un amplio portafolio de productos, a precios competitivos.

## ***Visión***

Desarrollar soluciones innovadoras para nuestros clientes, y darlas a conocer a través de nuestra red internacional de distribuidores que con un alcance global.

## ***Valores***

Transparencia, confiabilidad, trabajo en equipo.



# **TIPOS DE LUBRICANTES**

**ACEITES**

**GRASAS**

**PASTAS**

**METAL WORKING**



# ACEITES

La función de los aceites es disipar perfectamente el calor del punto de lubricación.

Su comportamiento se basa en la fluencia y la humectación; por ello, la lubricación con aceite se aplica a temperaturas o velocidades de rotación elevadas, debido a los beneficios que se obtienen.

Se aplican en engranajes, cadenas, cojinetes hidráulicos de fricción y compresores.

## **Estructura de los aceites de alto rendimiento.**

Cada aditivo es importante en la formulación de un aceite de alto rendimiento, ya que se realiza una cuidadosa selección del aceite base (tipo, viscosidad), lo que tiene una gran influencia en la relación calidad-precio. Los aceites lubricantes modernos están diseñados para crear una película protectora contra el desgaste que puede producirse en las superficies.

## **Propiedades de los aceites base.**

El aceite base es un elemento decisivo a la hora de seleccionar un aceite lubricante, ya sean aceites minerales, hidrocarburos, sintéticos (polialfaolefinas=PAO), ésteres, poliglicoles y aceites de silicona, son responsables de propiedades físicas y comportamientos químicos significativamente diferentes.

## **ADITIVOS**

- INHIBIDORES DE LA OXIDACIÓN.
- MEJORADORES DE LA FRICCIÓN.
- MEJORADORES DE VI.
- MEJORADORES DE ADHERENCIA.
- DETERGENTES / DISPERSANTES.
- LUBRICANTES SÓLIDOS.
- INHIBIDORES DE LA CORROSIÓN.
- INHIBIDORES DE ESPUMA.
- MEJORADORES DEL PUNTO DE FLUIDEZ.



**60%**  
**ACEITES**  
**MINERALES**

# GRASAS



Cada una de las grasas se componen de un aceite base el cual esta ligado a un espesante (jabón), lo cual permite que se garantice la permanencia del lubricante en el punto de lubricación.

Las grasas permiten y garantizan una protección total, eficaz y duradera, ante la fricción y el desgaste, ya que se encargan de sellar el punto de lubricación, para que factores externos como humedad o cuerpos extraños ingresen.

Frecuentemente se implementan en rodamientos, cojines de fricción, husillos, racores, juntas, guías, cadenas y engranajes.

## **Estructura de las grasas.**

La estructura de las grasas se encuentra basada en el espesante, a diferencia de la estructura del aceite, de esta forma, se puede determinar las prestaciones típicas de una grasa.

Las grasas lubricantes modernas, se encuentran elaboradas de una manera en la cual cada uno de sus ingredientes activos formen una película de lubricante de emergencia, en caso de que se presenten tensiones críticas, de esta forma se garantiza la seguridad del funcionamiento.

## **Compatibilidad de las grasas.**

Es importante que durante la elaboración se obtenga la compatibilidad de los aceites base, ya que la miscibilidad de los espesantes es un factor al cual se debe tomar en cuenta al momento de realizar un cambio de grasas.

Si se provoca una incompatibilidad se obtiene una influencia negativa en el desempeño y función del lubricante.

## **ADITIVOS**

- MEJORADORES DEL PE.
- PROTECCIÓN CONTRA EL DESGASTE.
- INHIBIDORES DE LA OXIDACIÓN.
- MEJORADORES DE LA FRICCIÓN.
- MEJORADORES DE ADHERENCIA.
- DETERGENTES / DISPERSANTES.
- LUBRICANTES SÓLIDOS.



## **ESPESENTES**

- JABONES METÁLICOS / BENTONITAS / GEL DE SÍLICE / POLICARBAMIDAS

## **ACEITES MINERALES / ACEITE SINTÉTICO**

# PASTAS

Usualmente la estructura de las pastas se basa en las grasas, sin embargo, el lubricante sólido es sumamente notable. Debido a esta composición se aseguran los efectos fiables de lubricación, separación y protección contra la corrosión, incluso si se expone a altas temperaturas o presión en medios agresivos. Principalmente las pastas se utilizan en uniones atornilladas, en la introducción a presión de pasadores, pernos y ruedas dentadas.

## **Estructura de las Pastas.**

La estructura de las pastas de alto rendimiento es sumamente similar a la de las grasas, sin embargo, la principal diferencia es el alto nivel de componente sólido, lo cual es sumamente común en tanto en las pastas de montaje que su efecto es únicamente lubricante, así como en las pastas para tornillos las cuales proporcionan lubricación y separación.



## **ADITIVOS**

- MEJORADORES DEL PE.
- PROTECCIÓN CONTRA EL DESGASTE.
- INHIBIDORES DE LA OXIDACIÓN.
- FRICTION IMPROVERS.
- INHIBIDORES DE LA CORROSIÓN.
- MEJORADORES DE ADHERENCIA.

## **LUBRICANTES SÓLIDOS**

- MoS<sub>2</sub> / Cu / GRAFITO



## **ESPESANTES**

- JABONES METÁLICOS / BENTONITAS / GEL DE SÍLICE / POLICARBAMIDAS

## **ACEITES MINERALES / ACEITE SINTÉTICO**

# METAL WORKING

## SOLUCIONES PARA APLICACIONES CRÍTICAS

***En APROIL LUBRICANTS evolucionamos para ofrecer ideas innovadoras y desarrollar lubricantes especializados para aplicaciones críticas.***

Nuestra prioridad es cubrir las necesidades de nuestros clientes, principalmente para sus aplicaciones más especializadas. Es por ello que nuestros productos ofrecen un desempeño sobresaliente para que nuestros clientes obtengan un mecanizado eficiente, logren reducir costos y por ende, alcancen la calidad deseada de sus piezas. Nuestros lubricantes para metalworking ofrecen varias ventajas, entre ellas:

- Reducción de la fricción = Mejores acabados y mayor vida útil de máquinas herramientas.
- Mayor velocidad de mecanizado = Mayor eficiencia de producción.
- Mayor estabilidad biológica = Mayor vida útil de los fluidos y menores costos de neutralización.

# PORTAFOLIO DE PRODUCTOS

## ACEITES

### HIDRÁULICOS

- HYDROFLUID
- HYDROFLUID FS HD
- HYDROFLUID FIREPROOF
- HYDROFLUID ZINC FREE

### ENGRANES

- XTREMEGEAR
- XTREMEGEAR FS HD

### COMPRESORES

- PRESSMAX
- PRESSMAX FS HD

### TURBINAS

- TURBEX
- TURBEX FS

### CADENAS

- CHAIN PLUS
- CHAIN HD

### OTRAS APLICACIONES

- CORREDERAS - GLIDEMAX
- PROCESO - WHITE OILS
- ANTIHERRUMBRE - MC 50/50, MC01

## GRASAS Y PASTAS

### GRASAS

- CSX 220
- CSX 460
- CSX MAX
- CSX OG/WR
- CSX HD 460
- CSX HAMMER PASTE
- CSX COPPER

### PASTAS ANTIAFERRANTES

- APR CU 774
- APR B 777
- APR HD 773
- PA NI 772

## METAL WORKING

### ESTAMPADO

- LS EDC
- HS EDC

### DIRECTO

- DC 071

### SOLUBLES EN AGUA

- MM SB
- MM FS
- APROIL ANTI-FOAM
- NF SB
- NF FS

### FORJA

- FORTECH 101
- FORTECH 102

### VIDRIO

- GLASS BLANK APR
- GLASS MOLD APR

## LUBRICANTES GRADO ALIMENTICIO

### ACEITES

#### HIDRÁULICOS

- HYDROFLUID CLEAR
- HYDROFLUID FS

#### ENGRANES

- XTREMEGEAR CLEAR
- XTREMEGEAR FS

#### CADENAS

- CHAIN PLUS FS

#### ENGRANES ABIERTOS

- ULTOG CLEAR
- ULTOG FS

### GRASAS

- APR 372
- MULTISYL PTFE
- HIGH VISC PTFE SYL
- ANTI-SIZE PTFE SYL

# ICONOGRAFÍA

## CAMPOS DE APLICACIÓN



RODAMIENTOS



CHUCKS



FRENOS



CABLES



DETECCIÓN DE FUGAS



CHUMACERAS



SELLOS



ENGRANES ABIERTOS



EQUIPOS HIDRÁULICOS



POLEA TENSORA



CADENAS



VÁLVULAS



ENGRANES CERRADOS



COMPRESORES



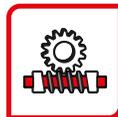
OFFSHORE



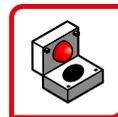
RODAMIENTOS PIVOTANTES



PRESAS HIDRÁULICAS



ENGRANES DE GUSANO



DESMOLDANTE



ALMACENAMIENTO / ENVÍO



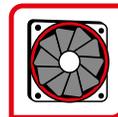
GUÍAS



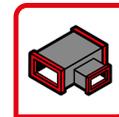
MOLDURAS



HERRAMIENTAS DE CORTE



TURBINA



METAL PROCESADO



CORREDERAS



EJES



HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN



MARTILLO HIDRÁULICO



REMOVEDOR DE ÓXIDO



HUSILLOS



ÁRBOL DE LEVAS



MECANISMO DE PRESIÓN



REFRIGERACIÓN



ANTI-AFERRANTE



MUELLES



BISAGRAS



REMOVEDOR DE POLVO

## PROPIEDADES



TEMPERATURA ALTA



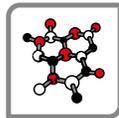
LARGA DURACIÓN



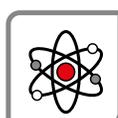
PULVERIZABLE CON AIRSPRAY



TEMPERATURA BAJA



COMPATIBLE CON PLÁSTICOS



INGENIERÍA ELÉCTRICA



ALTA VELOCIDAD



PROTECCIÓN A LA CORROSIÓN



LIBRE DE MOSH / MOAH



CARGA PESADA



AMABLE CON EL MEDIO AMBIENTE



RESISTENTE AL CAMBIO METEOROLÓGICO



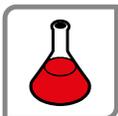
CARGA PESADA



RESISTENTE AL AGUA



FORMADOR DE ESPUMA



RESISTENTE A PRODUCTOS QUÍMICOS



CERTIFICADO NSF

## PRESENTACIONES



CARTUCHO



GALÓN



BOTE



CUBETA



TAMBO

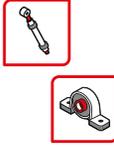
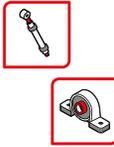
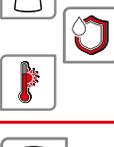
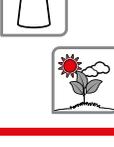
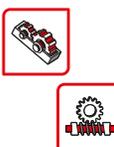


TOTE



PIPA

# ACEITES

APLICACIÓN	NOMBRE	APLICACIÓN	VISCOSIDADES ISO	PROPIEDADES PRINCIPALES	PROPIEDADES	INFORMACIÓN RELEVANTE	PRESENTACIONES
<b>HIDRÁULICOS</b>	<b>HYDROFLUID</b>		32,	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Antidesgaste</li> <li>· Antiherrumbre</li> <li>· Antiespumante</li> <li>· Estabilidad térmica</li> </ul>		IV: 132 FlashPoint >210°C	 Cubeta 19 lts
	<b>HYDROFLUID FS HD</b>		46,	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base sintético</li> <li>· Antidesgaste</li> <li>· Antiherrumbre</li> <li>· Antiespumante</li> <li>· Estabilidad térmica</li> </ul>		IV: 182 FlashPoint >210°C	 Tambo 208 lts
	<b>HYDROFLUID FIREPROOF</b>		68,	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base sintético</li> <li>· Ignífugo</li> <li>· Antiherrumbre</li> <li>· Antiespumante</li> <li>· Estabilidad térmica</li> </ul>		IV: 121 Temp auto-ignición >500°C	 Tambo 208 lts
	<b>HYDROFLUID ZINC FREE</b>		100	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Antidesgaste</li> <li>· Antiherrumbre</li> <li>· Antiespumante</li> <li>· Eco-friendly</li> </ul>		IV: 125 FlashPoint >210°C	 Tote 1,000 lts
<b>ENGRANES</b>	<b>XTREMEGEAR</b>		100, 150, 220,	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Extrema presión</li> <li>· Antidesgaste</li> <li>· Antiherrumbre</li> <li>· Antiespumante</li> </ul>		IV: 134 FlashPoint >230°C FZG 12	 Cubeta 19 lts  Tambo 208 lts
	<b>XTREMEGEAR FS HD</b>		320, 460, 680	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base sintético</li> <li>· Extrema presión</li> <li>· Antidesgaste</li> <li>· Antiherrumbre</li> <li>· Antiespumante</li> </ul>		IV: 184 FlashPoint >230°C FZG 12	 Tote 1,000 lts
<b>COMPRESORES</b>	<b>PRESSMAX</b>		32, 46, 68,	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Estabilidad Térmica</li> <li>· Antidesgaste</li> <li>· Antiherrumbre</li> <li>· Baja formación de cenizas</li> </ul>		IV: 126 FlashPoint >240°C Cenizas, %: < 0.01	 Cubeta 19 lts  Tambo 208 lts
	<b>PRESSMAX FS HD</b>		100, 150	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base sintético</li> <li>· Estabilidad Térmica</li> <li>· Antidesgaste</li> <li>· Antiherrumbre</li> <li>· Baja formación de cenizas</li> </ul>		IV: 181 FlashPoint >240°C Cenizas, %: < 0.01	 Tote 1,000 lts

<b>TURBINAS</b>	<i>TURBEX</i>		32, 46,	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Estabilidad térmica</li> <li>· Antioxidante</li> <li>· Antiherrumbre</li> <li>· Alta demulsividad</li> </ul>	 	IV: 115 FlashPoint >220°C TOST >10,000 Hrs	 
	<i>TURBEX FS</i>		68, 100	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base sintético</li> <li>· Estabilidad térmica</li> <li>· Antioxidante</li> <li>· Antiherrumbre</li> <li>· Alta demulsividad</li> </ul>	 	IV: 168 FlashPoint >220°C TOST > 10,000 Hrs	 
<b>CADENAS</b>	<i>CHAIN PLUS</i>		68, 150,	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Estabilidad Térmica</li> <li>· Antioxidante</li> <li>· Antiherrumbre</li> </ul>	 	IV: 110 FlashPoint >210°C Corrosión Cobre 1B	
	<i>CHAIN PLUS HD</i>		220	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base sintético</li> <li>· Estabilidad Térmica</li> <li>· Antioxidante</li> <li>· Antiherrumbre</li> </ul>	 	IV: 182 FlashPoint >240°C Corrosión Cobre 1B	
<b>ENGRANES ABIERTOS</b>	<i>ULTOG</i>		6,000	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base asfáltica</li> <li>· Antidesgaste</li> <li>· Extrema presión</li> <li>· Antiherrumbre</li> </ul>	 	FlashPoint >240°C Prueba de 4 bolas: 400Kg	
	<i>ULTOG FS HD</i>		7,200	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base sintética</li> <li>· Antidesgaste</li> <li>· Extrema presión</li> <li>· Antiherrumbre</li> </ul>	 	FlashPoint >180°C Prueba de 4 bolas: 800Kg FZG >12	
<b>CORRE- DERAS</b>	<i>GLIDEMAX</i>	 	32, 68, 150	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Estabilidad Térmica</li> <li>· Antioxidante</li> <li>· Antiherrumbre</li> </ul>		FlashPoint >210°C FZG >12	 
<b>PROCESO</b>	<i>WHITE OILS</i>		45, 65, 120	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base grupo II de muy alta calidad</li> <li>· Excelente estabilidad ante la oxidación</li> </ul>		IV: 105 FlashPoint > 200°C	 
<b>ANTI- HERRUMBRE</b>	<i>MC01</i>			<ul style="list-style-type: none"> <li>· Fosfatizante</li> <li>· Detergente</li> <li>· Desoxidantes</li> </ul>			
	<i>MC 50/50</i>			<ul style="list-style-type: none"> <li>· MC01 al 50%</li> <li>· Detergente</li> <li>· Desoxidante</li> </ul>			 

# GRASAS

APLICACIÓN	NOMBRE	APLICACIÓN	VISCOSIDADES ISO	PROPIEDADES PRINCIPALES	PROPIEDADES	INFORMACIÓN RELEVANTE	PRESENTACIONES
SIN ADITIVOS SÓLIDOS	CSX 220		220	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Sulfonato de calcio complejo</li> <li>· Anti-herrumbre</li> </ul>	 	Punto de goteo > 300°C Prueba de 4 bolas: 400 Kg Carga TIMKEN > 60 lb	 Cubeta 16 kg
	CSX 460		460	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Sulfonato de calcio complejo</li> <li>· Anti-herrumbre</li> </ul>	 	Punto de goteo > 300°C Prueba de 4 bolas: 600 Kg Carga TIMKEN > 65 lb	 Tambo 180 kg
	CSX MAX		460	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Sulfonato de calcio complejo</li> <li>· Extrema presión</li> <li>· Anti-herrumbre</li> </ul>	  	Punto de goteo > 300°C Prueba de 4 bolas: 800 Kg Carga TIMKEN > 75 lb	 Tambo 180 kg
CON ADITIVOS SÓLIDOS	ULTOG OG/WR GREASE		1500	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Sulfonato de calcio complejo</li> <li>· Extrema presión</li> <li>· Aditivos de extrema presión</li> </ul>	 	Prueba de 4 bolas: 800 Kg Carga TIMKEN > 65 lb	 Cubeta 16 kg
	CSX HD 460		460	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Sulfonato de calcio complejo</li> <li>· Moly</li> </ul>	  	Punto de goteo > 280°C Prueba de 4 bolas: 600 Kg Carga TIMKEN > 65 lb	 Tambo 180 kg

<b>CON ADITIVOS SÓLIDOS</b>	<b>CSX HAMMER PASTE</b>		460	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Sulfonato de calcio complejo</li> <li>· Cobre</li> </ul>	  	Punto de goteo > 300°C Prueba de 4 bolas: 600 Kg	 Cubeta 16 kg
	<b>CSX COPPER</b>	   	460	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Sulfonato de calcio complejo</li> <li>· Cobre</li> </ul>	  	Punto de goteo > 310°C Prueba de 4 bolas: 800 Kg Carga TIMKEN > 70 lb	 Tambo 180 kg

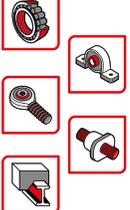
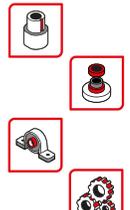
# PASTAS

APLICACIÓN	NOMBRE	APLICACIÓN	VISCOSIDADES ISO	PROPIEDADES PRINCIPALES	PROPIEDADES	INFORMACIÓN RELEVANTE	PRESENTACIONES
<b>PASTA ANTIAFERRANTE</b>	<b>PANi 772</b>	 	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Sulfonato de calcio complejo</li> <li>· Niquel</li> </ul>	  	Temperatura de operación: De -54°C a 1,300°C	 Cubeta 5 kg
	<b>APR Cu 774</b>	 	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Sulfonato de calcio complejo</li> <li>· Cobre</li> </ul>	  	Temperatura de operación: De -29°C a 982°C	 Cubeta 16 kg
	<b>APR HD 773</b>	 	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Sulfonato de calcio complejo</li> <li>· Grafito</li> <li>· Molibdeno</li> </ul>	  	Temperatura de operación: De -54°C a 1,300°C	

# LUBRICANTES

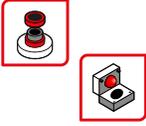
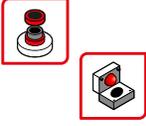
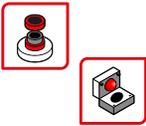
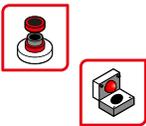
## GRADO ALIMENTICIO

APLICACIÓN	NOMBRE	APLICACIÓN	VISCOSIDADES ISO	PROPIEDADES PRINCIPALES	PROPIEDADES	INFORMACIÓN RELEVANTE	PRESENTACIONES
HIDRAULICOS	HYDROFLUID CLEAR		32,	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Antidesgaste</li> <li>· Antiherrumbre</li> <li>· Antiespumante</li> <li>· Estabilidad térmica</li> </ul>	  	IV: 121 FlashPoint >210°C	 Galón 3.78 lts
			46,				 Cubeta 19 lts
	HYDROFLUID FS		68,	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base sintética</li> <li>· Antidesgaste</li> <li>· Antiherrumbre</li> <li>· Antiespumante</li> <li>· Estabilidad térmica</li> </ul>	  	IV: 184 FlashPoint >210°C	 Tambo 208 lts
			100				 Tote 1,000 lts
ENGRANES	XTREMEGEAR CLEAR		100,	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Extrema presión</li> <li>· Antidesgaste</li> <li>· Antiherrumbre</li> <li>· Antiespumante</li> </ul>	  	IV: 131 FlashPoint >230°C FZG 12	 Galón 3.78 lts
			150,				 Cubeta 19 lts
			220,				
	XTREMEGEAR FS		320,	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base sintética</li> <li>· Extrema presión</li> <li>· Antidesgaste</li> <li>· Antiherrumbre</li> <li>· Antiespumante</li> </ul>	  	IV: 182 FlashPoint >230°C FZG 12	 Tambo 208 lts
			460, 680				 Tote 1,000 lts
COMPRESORES	PRESSMAX CLEAR		32,	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Rendimiento más alto</li> <li>· Estabilidad térmica</li> <li>· Antidesgaste</li> </ul>	  	IV: 122 FlashPoint >240°C Cenizas, %: < 0.01	 Galón 3.78 lts
			46,				 Cubeta 19 lts
			68,				
	PRESSMAX FS		100,	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base sintético</li> <li>· Estabilidad térmica</li> <li>· Resistente a la oxidación</li> <li>· Excelentes propiedades anti-corrosivas</li> </ul>	  	IV: 183 FlashPoint >240°C Cenizas, %: < 0.01	 Tambo 208 lts
			150				 Tote 1,000 lts

<b>CADENAS</b>	<i>CHAIN PLUS FS</i>		68, 150, 220	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base sintético</li> <li>· Antidesgaste</li> <li>· Anticorrosión</li> <li>· Antifricción</li> </ul>	  	IV: 172 FlashPoint >240°C Corrosión Cobre 1B	 Galón 3.78 lts  Cubeta 19 lts  Tambo 208 lts
	<b>ENGRANES ABIERTOS</b>	<i>ULTOG CLEAR</i>		LIGH MEDIUM STANDARD HEAVY	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Extrema presión</li> <li>· Antidesgaste</li> </ul>	   	Punto de inflamación > 185°C Prueba de 4 bolas: 600 Kg FZG > 12
<i>ULTOG FS</i>			7,200	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base sintético</li> <li>· Extrema presión</li> <li>· Antidesgaste</li> </ul>	   	Punto de inflamación > 185°C Prueba de 4 bolas: 800 Kg FZG > 12	 Tambo 208 lts  Tote 1,000 lts
<b>GRASAS</b>	<i>APR 372</i>		460	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base mineral</li> <li>· Sulfato de calcio complejo</li> <li>· Extrema presión</li> <li>· Anticorrosión</li> </ul>	   	Punto de goteo > 270°C Prueba de 4 bolas: 400 Kg Carga TIMKEN > 60 lb	 Cartucho 400 gr
	<i>MULTISYL PTFE</i>		68	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base silicona</li> <li>· PTFE</li> <li>· Anticorrosión</li> </ul>	  	Punto de goteo > 280°C Prueba de 4 bolas: 400 Kg Carga TIMKEN > 60 lb	 Cubeta 16 kg
	<i>HIGH VISC PTFE SYL</i>		5000	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base silicona de alta viscosidad</li> <li>· PTFE</li> </ul>	   	Punto de goteo > 210°C Resistencia dieléctrica: 400 V/ml	 Tambo 180 kg
<b>ANTI-AFERRANTE</b>	<i>ANTI-SIZE PTFE SYL</i>		320	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base silicona de alta viscosidad</li> <li>· PTFE</li> <li>· Antiagarrotamiento</li> </ul>	 	Punto de goteo > 280°C Carga TIMKEN > 40 lb Corrosión Cobre 1B	 Bote 400 gr
	<i>APR B 777</i>		460	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Aceite base sintético</li> <li>· PTFE</li> <li>· Boro</li> </ul>	 	Punto de goteo > 310°C Prueba de 4 bolas: 400 Kg Carga TIMKEN > 40 lb	 Bote 400 gr  Cubeta 5 kg  Cubeta 16 kg

# ESPECIALIDADES PARA PROCESOS

APLICACIÓN	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	ÍCONOS	PRESENTACIONES
ESTAMPADO	LS EDC	Aceite evaporativo para el troquelado, roscado y estampado de metales ferrosos y no ferrosos, en operaciones ligeras. Evaporación instantánea.		 Cubeta 19 lts  Tambo 208 lts
	HS EDC	Aceite evaporativo para el troquelado, roscado y estampado de metales ferrosos y no ferrosos, en servicio medio - severo. Contiene aditivos EP.		 Tote 1,000 lts  Pipa 20,000 lts
DIRECTO	DC 071	Lubricante de presión extrema altamente fortificado, formulado específicamente para operaciones de perforación y taladrado industrial.	 	 Cubeta 19 lts  Tambo 208 lts  Tote 1,000 lts  Pipa 20,000 lts
SOLUBLES EN AGUA	MMSB	Refrigerante de aceite soluble para operaciones de maquinado de materiales ferrosos y no ferrosos.	 	 Cubeta 19 lts
	MM FS	Aceite sintético soluble en agua para barrenado a base de parafinas cloradas para maquinado de metales ferrosos y no ferrosos	 	 Tambo 208 lts
	APROIL ANTI-FOAM	Emulsión para reducir de modo instantáneo la espuma.	 	 Tote 1,000 lts
	NF SB	Refrigerante semi-sintético con aditivos inhibidores de corrosión, pasivadores, agentes de extrema presión y bio-estáticos	 	 Pipa 20,000 lts
	NF FS	Refrigerante sintético con aditivos inhibidores de corrosión, pasivadores, agentes de extrema presión y bio-estáticos	 	

<b>FORJA</b>	<b>FORTECH 101</b>	Lubricante de forja en caliente a base de grafito microprocesado en suspensión acuosa.		 Cubeta 19 lts  Tote 1,000 lts
	<b>FORTECH 102</b>	Lubricante sintético de forja en caliente completamente libre de grafito, para lubricar y enfriar matrices en prensas de forja de autopartes.		 Tambo 208 lts
<b>VIDRIO</b>	<b>GLASS MOLD APR</b>	Suspensión coloidal en un aceite mineral con un paquete de aditivos antidesgaste, antioxidante y antiherumbre.		 Cubeta 19 lts
	<b>GLASS BLANK APR</b>	Suspensión coloidal diseñada para industria vidriera, la cual puede aplicarse directamente al molde, corona y fondo.		 Tambo 208 lts

# NUESTRO ADN

*En Aproil Lubricants buscamos la excelencia.*

## Responsabilidad

Estamos conscientes del compromiso que tenemos hacia nuestros clientes y proveedores, pero también hacia nuestro equipo de trabajo y nuestra comunidad. Es por ello que innovamos constantemente para encontrar prácticas más seguras de trabajo, optimizar nuestros procesos para evitar impactos ambientales, así como impulsar mejores prácticas dentro de nuestro equipo de trabajo. No toleramos desviaciones hacia las normatividades ni las faltas éticas. Estamos convencidos que la mejor forma de evolucionar es siendo completamente transparentes para encontrar y corregir desviaciones de forma oportuna.

## Sustentabilidad

Aproil apuesta por el crecimiento responsable de nuestras operaciones. Para ello, nuestro sistema de gestión contempla la regulación de procesos de modo que se puedan identificar y atender de manera oportuna posibles impactos ambientales derivados de nuestras operaciones. Apostamos por un crecimiento sustentable que permita mantener y aumentar nuestros resultados, pero de modo responsable para el medio ambiente.

# **APROIL**

LUBRICANTS



[www.aproillubricants.com](http://www.aproillubricants.com)